

Предметна програма од втор циклус студии				
1.	Наслов на наставниот предмет	Бизнис логистика		
2.	Код	ММ4208		
3.	Студиска програма	Меѓународен менаџмент 4+1		
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт, Скопје, УКИМ		
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	VII А		
6.	Академска година/семестар	2017/2018	7.	Број на ЕКТС
				5
8.	Наставник	Проф.д-р Марија Таковска Проф.д-р Неда Петроска-Ангеловска		
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус студии		
10.	<p><b>Цели на предметната програма (компетенции):</b></p> <p>Целта на предметната програма е насочена кон стекнување на теоретско знаење релевантно за бизнис логистика, организационата структура на деловни активности, ефикасно користење на различни ресурси во логистиката како процес и улогата на информации и ИТ во логистичка на бизнисот.</p> <p><b>Оспособен за (компетенции):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Стекнување на знаења и компетенции за примена на економски принципи и организациони техники за успешно управување со логистичките системи и процеси со цел да се решат проблемите во глобалното управување со синџирите на снабдување.</li> <li>• Студентите ќе се здобијат со теоретски /концептуални компетенции и можности за запознавање со аналитички методи за изработка на оперативни и стратешки одлуки во управувањето на деловни активности на логистичките процеси во компаниите.</li> </ul>			
11.	<p><b>Содржина на предметната програма:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дефинирање и историски развој на бизнис логистика;</li> <li>• Логистички системи и процеси;</li> <li>• Логистички активности на компании во различни индустрии;</li> <li>• Маркетинг канали и дистрибуција;</li> <li>• Донесување на одлуки за снабдување;</li> <li>• Управување со инвентар, складирање и транспорт;</li> <li>• Информации и комуникациски системи на компаниите;</li> <li>• Реверзна логистика;</li> <li>• Интегрирана логистика и управување со синџири на снабдување;</li> <li>• Глобална логистика.</li> </ul>			
12.	<p><b>Методи на учење:</b></p> <p>Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.</p>			
13.	Вкупен расположлив фонд на време	5 ЕКТС x 30 часови = 150 часови		

14.	Распределба на расположливо време		$15+15+120 = 150$ часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	15 часови		
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска	15 часови		
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови		
		16.2.	Самостојни задачи	45 часови		
		16.3.	Домашно учење	45 часови		
17.	Начин на оценување					
	17.1.	Тестови			60 бодови	
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)			30 бодови	
	17.3.	Активност и учество			10 бодови	
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 61 бода		5 (пет) (F)		
		од 61 до 68		6 (шест) (E)		
		од 69 до 76		7 (седум)		
		од 77 до 84		8 (осум) (C)		
		од 85 до 92		9 (девет) (B)		
		од 93 до 100		10 (десет)		
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит		<i>Редовност на настава и вежби, проектна задача</i>			
20.	Јазик на кој се изведува наставата		<i>Македонски јазик</i>			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата		<i>Механизми на интерна евалуација</i>			
22.	ЛИТЕРАТУРА					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Paul R Murphy, Jr., Donald F Wood	Contemporary Logistics	Prentice Hall	2010
		2.	Marika Basheska-Gorgieska	Biznis logistika	Ekonomski fakultet -Prilep	2008
		3.	Markovic, N.	Poslovna logistika	CEKOM-Books DOO,	2006

**22.2.**

## Дополнителна литература

Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
1.	Swgetlija, Z.	Uvod u poslovnu logistiku (II izmenjeno I dopunjeno izdanje)	Ekonomski fakultet u Osijeku	2008
2.	Ratko Zelenika	Logisticki sustavi	Ekonomski fakultet u Rjeci	2005
3.	Bloomberg J.D., LeMay S. Hanna B.J.	Lgistika	Mate DOO, Zagreb	2006