

| Предметна програма од втор циклус студии |   |   |                             |              |     |
|--|---|---|-----------------------------|--------------|-----|
| 1.                                       | Наслов на наставниот предмет  | Финансиски менаџмент  |                             |              |     |
| 2.                                       | Код   |   |                             |              |     |
| 3.                                       | Студиска програма   | Бизнис менаџмент  |                             |              |     |
| 4.                                       | Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)  | Економски институт, Универзитет Св. „Кирил и Методиј“, Скопје       |                             |              |     |
| 5.                                       | Степен(прв, втор, трет циклус)  | Втор циклус на студии   |                             |              |     |
| 6.                                       | Академска година/семестар   | 2017/2018/1 семестар  | 7.                          | Број на ЕКТС | 7.5 |
| 8.                                       | Наставник   | Проф. д-р Ангелова Билјана<br>Вонреден професор д-р Бошковска Диана |                             |              |     |
| 9.                                       | Предуслови за запишување на предметот   | Завршен прв циклус на студии (240 кредити)                          |                             |              |     |
| 10.                                      | <p><b>Цели на предметната програма (компетенции)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Стекнување на знаења од финансиската теорија со цел успешно решавање на практичните проблеми, односно стекнување на знаења за тоа не само како да се справат со рутинските проблеми туку и како да се антиципира иднината и да се одговори на промените.</li> </ul> <p><b>Специфични компетенции</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Компетенции за утврдување на вредноста на компанијата, односно на акциите кои ја чинат главницата на друштвото;</li> <li>- Разбирање на суштината на процесот на капитално буџетирање и потребата од градење на одржлив и конзистентен процес на планирање на капиталните инвестиции на компаниите;</li> <li>- Стекнување на вештини и знаења за влијанието на финансиските одлуки врз пазарната ефикасност;</li> <li>- Стекнување на знаења за идентификување, мерење и менаџирање со ризиците;</li> <li>- Стекнување на знаења и вештини за управување со обврските како и со работниот капиитал на компанијата;</li> <li>- Стекнување на знаења за потребата и користи од спојувања и преземања на компании, контрола и интерната ревизија гледано од менаџерски аспект</li> </ul> |   |                             |              |     |
| 11.                                      | <p><b>Содржина на предметната програма:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Концепт на вредност на компанија. Утврдување на вредноста на капиталот (акциите) и средствата;</li> <li>2. Ризици и менаџмент на ризици</li> <li>3. Капитално буџетирање, буџет на корпорации и готовински текови;</li> <li>4. Рацио анализа за потребите на менаџментот,</li> <li>5. Финансиски одлуки и пазарна ефикасност</li> <li>6. Структура на капиталот;</li> <li>7. Финансирање на долгот</li> <li>8. Финансиско планирање и управување со работниот капитал;</li> <li>9. Стапка на повраток на средства и стапка на повраток на инвестиции;</li> <li>10. Спојувања, интерна контрола и корпоративно управување;</li> </ol>  |   |                             |              |     |
| 12.                                      | <p>Методи на учење:</p> <p>Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.</p>   |   |                             |              |     |
| 13.                                      | Вкупен расположлив фонд на време  | 15 недели   |                             |              |     |
| 14.                                      | Распределба на расположливо време   | 12 недели настава +3 недели консултации со студенти                 |                             |              |     |
| 15.                                      | Форми на наставните активности  | 15.1.   | Предавања-теоретска настава | 30 часови    |     |

|     |   |   |   |   |                    |
|-----|---|---|---|---|--------------------|
|     |   | 15.2.   | Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа | 15 часови   |                    |
| 16. | Други форми на активности                   | 16.1.   | Проектни задачи   | 60 часови   |                    |
|     |   | 16.2.   | Самостојни задачи   | 60 часови   |                    |
|     |   | 16.3.   | Домашно учење   | 60 часови   |                    |
| 17. | Начин на оценување                          |   |   |   |                    |
|     | 17.1.                                       | Тестови   |   | 60 бодови   |                    |
|     | 17.2.                                       | Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна) |   | 30 бодови   |                    |
|     | 17.3.                                       | Активност и учество                                     |   | 10 бодови   |                    |
| 18. | Критериуми за оценување (бодови/оценка)     | до 61 бода  |   | 5 (пет) (F)   |                    |
|     |   | од 61 до 68 бода  |   | 6 (шест) (E)  |                    |
|     |   | од 69 до 76 бода  |   | 7 (седум) (D)   |                    |
|     |   | од 77 до 84 бода  |   | 8 (осум) (C)  |                    |
|     |   | од 85 до 92 бода  |   | 9 (девет) (B)   |                    |
|     |   | од 93 до 100 бода                                       |   | 10 (десет) (A)  |                    |
| 19. | Услов за потпис и полагање на завршен испит | Редовност на настава и вежби, проектна задача           |   |   |                    |
| 20. | Јазик на кој се изведува наставата          | Македонски јазик  |   |   |                    |
| 21. | Метод на следење на квалитетот на наставата | Механизми на интерна евалуација                         |   |   |                    |
| 22. | ЛИТЕРАТУРА                                  |   |   |   |                    |
|     | 22.1.                                       | Задолжителна литература                                 |   |   |                    |
|     |   | Ре д.б рој  | Автор   | Наслов  | Издавач            |
|     |   | Година  |   |   |                    |
|     |   | 1.  | Рос Бестфилд, Џаф   | Корпоративн и финансии (превод на македонски јазик)         | МАГОР              |
|     |   | 2.  | Stenley B.Block, Geoffrey A. Hirt:                          | Основи на финансиски менаџмент (превод на македонски јазик) | Глобал комуникации |
|     |   | 2010  |   |   | 2008               |
|     | 22.2.                                       | Дополнителна литература                                 |   |   |                    |
|     |   | Ре д.б рој  | Автор   | Наслов  | Издавач            |
|     |   | Година  |   |   |                    |
| 1.  |   | Brealey, Mayers, Allen,                                 | Corporate Finance Eight edition                             | Mc Graw – Hill,   |                    |
| 2.  |   | Arnold Glen, FT.  | Essentials of Corporate Financial Management                | Prentice Hall   |                    |
|     | 2006  |   |   | 2007  |                    |